



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto  
is a true copy from the records of the Korean Intellectual  
Property Office.

출원 번호 : 10-2003-0035001  
Application Number

출원 년 월 일 : 2003년 05월 27일  
Date of Application MAY 27, 2003

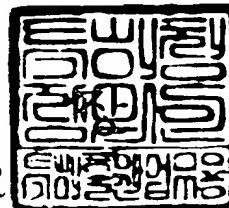
출원인 : 장 종 철  
Applicant(s) JANG, JONG CHEOL



2004 년 03 월 22 일

특 허 청

COMMISSIONER



## 【서지사항】

【서류명】	특허출원서
【권리구분】	특허
【수신처】	특허청장
【참조번호】	0001
【제출일자】	2003.05.30
【발명의 명칭】	등면 봉합점을 이동시킨 작업용 장갑
【발명의 영문명칭】	Working Gloves shifting suture point
【출원인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, jong chul
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-080
【주소】	부산시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR
【심사청구】	청구
【취지】	특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사를 청구합니다. 출원인 장종철 (인)
【수수료】	
【기본출원료】	31 면 76,400 원
【가산출원료】	0 면 0 원
【우선권주장료】	0 건 0 원
【심사청구료】	7 항 333,000 원
【합계】	409,400 원
【감면사유】	개인 (70%감면)
【감면후 수수료】	122,820 원
【첨부서류】	1. 요약서·명세서(도면)_1통

## 【요약서】

## 【요약】

본 발명은 작업 현장에서 손의 보호를 위해 착용하는 작업 장갑에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 앞면 식지, 등면 식지, 등면 중지, 등면 무명지, 등면 소지로 재단된 일체판에 중지, 무명지, 소지 일체로 재단된 손가락피를 여러 형태로 절단융합하고 등면피로 합봉하여 등면 손가락사이의 융합점을 등면 손가락 첫마디 위로 형성시킴으로써 등면과 손가락과 손가락사이 하단부에서 발생하던 배김현상을 제거하고 작업능률을 향상시킬 수 있는 등면 융합점을 이동시킨 작업 장갑에 관한 것이다.

본 발명에 따르면, 사각형의 앞면(1) 하측으로 엄지 구멍(2)이 형성되고 상단 측면에 앞면 식지(3), 등면 식지(4)가 형성되며 측면에 앞면 융합단(5)이 재단된 앞면피(100)에 손가락 중지(6), 손가락 무명지(7), 손가락 소지(8)가 일체로 재단된 손가락피(200)를 앞면피(100)의 앞면(1) 상단에 융합하고 상면에 등면 융합단(5a), 등면 중지(9), 등면 무명지(10), 등면 소지(11)가 형성된 등면피(300)를 융합하여 엄지(12), 식지(13), 중지(14), 무명지(15), 소지(16)가 형성된 장갑에 있어서, 앞면피(100)와 등면피(300)의 융합단(5)(5a)이 제거되고 앞면 식지(3)귀통이가 일각되어 대접되는 형태의 일체로 재단되며 손가락피(200)의 손가락 중지(6)가 앞면 식지(3)의 각도에 맞춰 절취되고 손가락형으로 접어 등면피(300)와 융합하여 융합점(가)이 식지(13)와 중지(14)사이의 등면 손가락 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 한 등면 융합점을 이동시킨 작업용 장갑이 제공된다.

## 【대표도】

도 6

【색인어】

앞면피, 손가락피, 등면피, 엄지, 식지, 중지, 무명지, 소지

## 【명세서】

## 【발명의 명칭】

등면 봉합점을 이동시킨 작업용 장갑{Working Gloves shifting suture point}

## 【도면의 간단한 설명】

도 1은 종래의 작업 장갑 등면도와 앞면사시도

도 2는 종래의 작업 장갑 재단도

도 3는 식지와 중지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 4은 식지와 중지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명 재단도

도 5은 중지와 무명지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 6은 중지와 무명지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 재단도

도 7는 무명지와 소지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 8은 무명지와 소지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 재단도

도 9은 식지와 중지사이, 중지와 무명지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 10은 식지와 중지사이, 중지와 무명지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명 재단도

도 11은 중지와 무명지사이, 무명지와 소지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 12은 중지와 무명지사이, 무명지와 소지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 재단도

도 13은 식지와 중지사이, 무명지와 소지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 14은 식지와 중지사이, 무명지와 소지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명 재단도

도 15은 식지와 중지사이, 중지와 무명지사이, 무명지와 소지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 16는 식지와 중지사이, 중지와 무명지사이, 무명지와 소지사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라간 본 발명의 재단도

#### <도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

- |                |                 |                |
|----------------|-----------------|----------------|
| 100 : 앞면피      | 200: 손가락피       | 300: 등면피       |
| 1: 앞면피 앞면      | 2: 엄지구멍         | 3: 앞면피 앞면 식지   |
| 4: 앞면피 등면 식지   | 5: 앞면피 앞면 봉합단   | 5a: 등면피 등면 봉합단 |
| 6: 손가락피 손가락 중지 | 7: 손가락피 손가락 무명지 | 8: 손가락피 손가락 소지 |
| 9: 등면피 등면 중지   | 10: 등면피 등면 무명지  | 11: 등면피 등면 소지  |

12: 엄지

13: 식지

14: 중지

15: 무명지

16: 소지

## 【발명의 상세한 설명】

## 【발명의 목적】

## 【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<25> 본 발명은 작업 현장에서 손의 보호를 위해 착용하는 작업 장갑에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 앞면 식지, 등면 식지, 등면 중지, 등면 무명지, 등면 소지로 재단된 일체판에 중지, 무명지, 소지 일체로 재단된 손가락피를 여러 형태로 절단융합하고 등면피로 합봉하여 등면 손가락사이의 융합점을 등면 손가락 첫마디 위로 형성시킴으로써 등면 손가락과 손가락사이 하단부에서 발생하던 배김현상을 제거하고 작업능률을 향상시킬 수 있는 등면 융합점을 이동시킨 작업 장갑에 관한 것이다.

<26> 일반적으로 작업 장갑은 앞면, 앞면 식지, 등면 식지 일체가 재단된 앞면피에 중지, 무명지, 소지가 재단된 손가락피를 융합하고 상면에 중지, 무명지, 소지가 재단된 등면피를 융합하여 제작되는데, 작업용 장갑은 일반 장갑과 달리 두껍고 거칠기 때문에 주먹을 쥐었을때 융합부위가 심하게 배겨 손가락이 아픈 문제가 있었다.

<27> 또한, 등면 손가락피의 각 융합점을 서로 연결하면 등면 손가락과 손가락 사이가 하단부에 수평 즉, 일직선으로 연결되어 주먹을 쥔때 등면 정권부 위와 등면 손가락 첫마디 사이에 배김 현상이 발생하였다. 그래서 현장 사용자는 장갑을 뒤집어 사용하는 경우가 있었으나 이는 융합사가 외부로 노출되어 외부의 충격에 의해 실이 자주 터져 장갑을 쓰지 못하는 등의 문제점이 있었다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<28> 본 발명은 상기한 바와 같은 종래의 문제점을 해소하고자 한 데 있는 것으로 앞면 식지, 등면 식지, 등면 중지, 등면 무명지, 등면 소지로 재단된 일체판에 중지, 무명지, 소지가 일체로 재단된 손가락피의 형태를 식지 일각, 중지와 무명지의 접합점 상승, 무명지와 소지의 접합점 상승 여러 형태로 재단하여 손가락형으로 접어 봉합함으로써 앞면부의 손가락 길이는 그대로 유지시키는 동시에 등면 손가락 길이는 새로이 등면 손가락의 각 첫마디 위로 모두 혹은 각각 형성시키므로써 등면 정권부 위와 각 손가락 첫 마디 사이의 봉재선을 제거하고, 등면 정권부위와 각 손가락 첫마디 사이의 배김 현상을 근본적으로 해결한 등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑을 제공하는데 있다.

【발명의 구성 및 작용】

<29> 이하, 본 발명을 첨부 도면의 실시예에 의거하여 상세하게 설명하면 다음과 같다.

<30> 도면 중 미설명 부호 (가)는 식지와 중지 사이의 등면 봉합점이고, (나)는 중지와 무명지 사이의 등면 봉합점이며, (다)는 무명지와 조지 사이의 등면 봉합점이고, 400은 엄지피이면, 500은 가우스이다.

<31> 도 1, 2는 종래의 작업 장갑에 관한 것이고, 도 3, 4는 식지(13)와 중지(14)사이의 봉합점(가)이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 도 4와 같이 앞면 식지(3)가 일각되고 손가락 중지(6), 손가락 무명지(7), 손가락 소지(8)가 형성된 손가락피(200)의 손가락 중지(6)를 앞면 식지(3)의 각도에 맞춰 절취하며 손가락피(200)를 손가락형으로 접어 일체판 앞면(1) 상단에 봉합하여 장갑을 제작하게 되는데, 절취된 손가락피(200)의 내면이 손가락형으로 접혀서 등면 피(300)과 봉합되는 등면 손가락의 식지(13)와 중지(14)사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디



위로 올라감으로써 손가락 식지(13)와 중지(14)사이와 정권부위의 배김 현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<32> 도 5,6는 중지(14)와 무명지(15)사이의 봉합점(나)이 등면 손가락 중지(14)와 무명지(15)사이 첫마디 위로 올린 것으로 도 6와 같이 손가락 중지(6), 손가락 무명지(7), 손가락 소지(8)가 형성된 손가락피(200)의 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이의 접합점이 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이 접합점 위에 위치시켜 손가락피(200)를 손가락형으로 접어 일체판 앞면(1) 상단에 봉합하여 장갑을 제작하게 되는데, 절취된 손가락피(200)의 내면이 손가락형으로 접혀서 등면피(300)과 봉합되는 등면 손가락의 중지(14)와 무명지(15)사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라감으로써 손가락 중지(14)와 무명지(15)사이와 정권부위의 배김 현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<33> 도 7,8 무명지(15)와 소지(16)사이의 봉합점(다)이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 도 8와 같이 손가락 중지(6), 손가락 무명지(7), 손가락 소지(8)가 형성된 손가락피(200)의 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이 접합점이 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이 접합점 위에 위치시켜 손가락피(200)를 손가락형으로 접어 일체판 앞면(1) 상단에 봉합하여 장갑을 제작하게 되는데, 절취된 손가락피(200)의 내면이 손가락형으로 접혀서 등면피(300)과 봉합되는 등면 손가락의 무명지(15)와 소지(16)사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라감으로써 손가락 무명지(15)와 소지(16)사이와 정권부위의 배김 현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<34> 도 9,10는 식지(13)와 중지(14)사이의 봉합점(가)와 중지(14)와 무명지(15)사이의 봉합점(나)이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 도 10와 같이 앞면 식지(3)가 일각되고 손가락 중지(6), 손가락 무명지(7), 손가락 소지(8)가 형성된 손가락피(200)의 손가락 중지(6)를 앞

면 식지(3)의 각도에 맞춰 절취하며, 손가락피(200)의 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이 접합점이 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이 접합점 위에 위치시켜 손가락피(200)를 손가락형 으로 접어 일체판 앞면(1) 상단에 봉합하여 장갑을 제작하게 되는데, 절취된 손가락피(200)의 내면이 손가락형으로 접혀서 등면피(300)과 봉합되는 등면 손가락의 식지(13)와 중지(14)사이, 등면 손가락의 중지(14)와 무명지(15)사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라감으로써 손가락 식지(13)와 중지(14)사이, 중지(14)와 무명지(15)사이와 정권부 위의 배김현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<35> 도 11,12는 중지(14)와 무명지(15)사이의 봉합점(나), 무명지(15)와 소지(16)사이의 봉합점(다)이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 도 12와 같이 손가락피(200)의 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이 접합점과 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이 접합점을 도2의 종래 손가락피(200)보다 위에 위치시켜 손가락피(200)를 손가락형으로 접어 일체판 앞면(1) 상단에 봉합하여 장갑을 제작하게 되는데, 절취된 손가락피(200)의 내면이 손가락형으로 접혀서 등면피(300)과 봉합되는 등면 손가락의 중지(14)와 무명지(15)사이, 등면 손가락의 무명지(15)와 소지(16)사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라감으로써 손가락 중지(14)와 무명지(15)사이, 무명지(15)와 소지(16)사이와 정권부 위의 배김현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<36> 도 13,14는 식지(13)와 중지(14)사이의 봉합점(가)와 무명지(15)와 소지(16)사이의 봉합점(다)이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 도 14와 같이 일체판의 앞면 식지(3)가 일각되고 손가락 중지(6), 손가락 무명지(7), 손가락 소지(8)가 형성된 손가락피(200)의 손가락 중지(6)를 앞면 식지(3)의 각도에 맞춰 절취하며, 손가락피(200)의 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이 접합점이 손가락 무명지(7)와 손가락 중지(6)사이 접합점 위에 위치시켜 손가락피

(200)를 손가락형으로 접어 일체판 앞면(1) 상단에 봉합하여 장갑을 제작하게 되는데, 절취된 손가락피(200)의 내면이 손가락형으로 접혀서 등면피(300)과 봉합되는 등면 손가락의 식지(13)와 중지(14)사이, 등면 손가락의 무명지(15)와 소지(16)사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올라감으로써 손가락 식지(13)와 중지(14)사이, 무명지(15)와 소지(16)사이와 정권부 위의 배김 현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<37> 도 15,16는 식지(13)와 중지(14)사이의 봉합점(가), 중지(14)와 무명지(15)사이의 봉합점(나), 무명지(15)와 소지(16)사이의 봉합점(다)이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 도 16와 같이 일체판의 앞면 식지(3)가 일각되고 손가락 중지(6), 손가락 무명지(7), 손가락 소지(8)가 형성된 손가락피(200)의 손가락 중지(6)를 앞면 식지(3)의 각도에 맞춰 절취하며, 손가락피(200)의 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이 접합점, 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이 접합점을 도2의 종래 손가락피(200)보다 위에 위치시켜 손가락피(200)를 손가락형으로 접어 일체판 앞면(1)상단에 봉합하여 장갑을 제작하게 되는데, 절취된 손가락피(200)의 내면이 손가락형으로 접혀서 등면피(300)과 봉합되는 등면 손가락의 식지(13)와 중지(14)사이, 등면 손가락의 중지(14)와 무명지(15)사이, 등면 손가락의 무명지(15)와 소지(16)사이의 봉합점이 등면 손가락 각 첫마디 위로 올라감으로써 손가락 식지(13)와 중지(14)사이, 중지(14)와 무명지(15)사이, 무명지(15)와 소지(16)사이와 정권부 위의 배김 현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<38> 본 발명의 가우스는 작업장의 사용 용도에 따라 길이를 길게 또는 짧게 형성시켜 사용할 수 있다.

## 【발명의 효과】

<39> 이와같이 본 발명은 앞면(1), 앞면 식지(3), 등면 식지(4), 등면 중지(9), 등면 무명지(10), 등면 소지(11)로 재단된 일체판에 중지(6), 무명지(7), 소지(8)가 일체로 재단된 손가락 피(200)를 여러 형태로 재단하여 손가락형으로 접어 봉합함으로써 등면피(300)과 봉접되는 봉합점이 식지(13)와 중지(14)사이, 중지(14)와 무명지(15)사이, 무명지(15)와 소지(16)사이, 식지(13)와 중지(14)사이와 중지(14)와 무명지(15)사이, 중지(14)와 무명지(15)사이와 무명지(15)와 소지(16)사이, 식지(13)와 중지(14)사이와 무명지(15)와 소지(16)사이, 식지(13)와 중지(14)사이와 중지(14)와 무명지(15)사이와 무명지(15)와 소지(16)사이의 봉합점을 각 등면 손가락 첫마디 위로 위로 올림으로써 각 손가락 사이와 정권 사이의 배김 현상의 제거와 손의 피로를 덜어 작업 능률을 향상시킬 수 있는 등의 효과가 있다.

## 【특허청구범위】

## 【청구항 1】

사각형의 앞면(1) 하측으로 엄지 구멍(2)이 형성되고 상단 측면에 앞면 식지(3), 등면 식지(4)가 형성되어 측면에 앞면 봉합단(5)이 재단된 앞면피(100)에 손가락 중지(6), 손가락 무명지(7), 손가락 소지(8)가 일체로 재단된 손가락피(200)을 앞면피(100)의 앞면(1) 상단에 봉합하고 상면에 등면 봉합단(5a), 등면 중지(9), 등면 무명지(10), 등면 소지(11)가 형성된 등면피(300)을 봉합하여 엄지(12), 식지(13), 중지(14), 무명지(15), 소지(16)가 형성된 장갑에 있어서, 앞면피(100)와 등면피(300)의 봉합단(5)(5a)이 제거되고 앞면 식지(3) 귀통이가 일각되어 대접되는 형태의 일체로 재단되며 손가락피(200)의 손가락 중지(6)가 앞면 식지(3)의 각도에 맞춰 절취되고 손가락형으로 접어 등면피(300)와 봉합하여 봉합점(가)이 식지(13)와 중지(14)사이의 등면 손가락 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 한 등면 봉합점을 이동시킨 작업용 장갑

## 【청구항 2】

제 1항에 있어서, 앞면피(100)와 등면피(300)의 봉합단(5)(5a)이 제거되어 대접되는 형태의 일체로 재단되고 손가락피(200)의 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이의 접합점이 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이의 접합점 위에 위치시켜 손가락형으로 접어 등면피(300)와 봉합하여 봉합점(나)이 중지(14)와 무명지(15)사이의 등면 손가락 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 한 등면 봉합점을 이동시킨 작업용 장갑

## 【청구항 3】

제 1항에 있어서, 앞면피(100)와 등면피(300)의 봉합단(5)(5a)이 제거되어 대접되는 형태의 일체로 재단되고 손가락피(200)의 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이의 접합점이 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이의 접합점 위에 위치시켜 손가락형으로 접어 등면피(300)와 봉합하여 봉합점(다)이 무명지(15)와 소지(16)사이의 등면 손가락 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 한 등면 봉합점을 이동시킨 작업용 장갑

## 【청구항 4】

제 1항에 있어서, 앞면피(100)와 등면피(300)의 봉합단(5)(5a)이 제거되고 앞면 식지(3) 귀통이가 일각되어 대접되는 형태의 일체로 재단되며 손가락피(200)의 손가락 중지(6)가 앞면 식지(3)의 각도에 맞춰 절취되고, 손가락피(200)의 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이의 접합점이 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이의 접합점 위에 위치시켜 손가락형으로 접어 등면피(300)와 봉합하매 있어 봉합점(가) 식지(13)와 중지(14)사이, 봉합점(나) 중지(14)와 무명지(15)사이가 등면 손가락 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 한 등면 봉합점을 이동시킨 작업용 장갑

## 【청구항 5】

제 1항에 있어서, 앞면피(100)와 등면피(300)의 봉합단(5)(5a)이 제거되어 대접되는 형태의 일체로 재단되고 손가락피(200)의 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이의 접합점과 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이의 접합점을 각각 손가락 식지(13)와 중지(14)사이 위에 위치시켜 손가락형으로 접어 봉합점(나) 중지(14)와 무명지(15)사이, 봉합점(다) 무명지(15)와

소지(16)사이가 각 등면 손가락 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 한 등면 봉합점을 이  
동시킨 작업용 장갑

#### 【청구항 6】

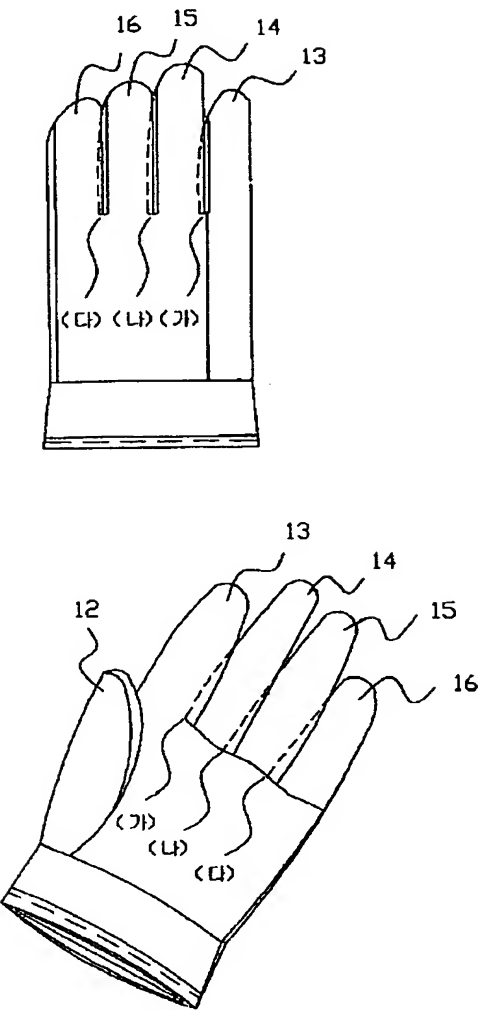
제 1항에 있어서, 앞면피(100)와 등면피(300)의 봉합단(5)(5a)이 제거되고 앞면 식지(3)  
귀통이가 일각되어 대접되는 형태의 일체로 재단되며 손가락피(200)의 손가락 중지(6)가 앞면  
식지(3)의 각도에 맞춰 절취되고 손가락피(200)의 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이의  
접합점이 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이의 접합점 위에 위치시켜 손가락형으로 접어  
등면피(300)와 봉합하매 있어 봉합점(가) 식지(13)와 중지(14)사이, 봉합점(다) 무명지(15)와  
소지(16)사이가 각 등면 손가락 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 한 등면 봉합점을 이  
동시킨 작업용 장갑

#### 【청구항 7】

제 1항에 있어서, 앞면피(100)와 등면피(300)의 봉합단(5)(5a)이 제거되고 앞면 식지(3)  
귀통이가 일각되어 대접되는 형태의 일체로 재단되며 손가락피(200)의 손가락 중지(6)가 앞면  
식지(3)의 각도에 맞춰 절취되고 손가락피(200)의 손가락 중지(6)와 손가락 무명지(7)사이의  
접합점을 손가락 무명지(7)와 손가락 소지(8)사이의 접합점을 각각 등면 손가락 첫마디 위에  
위치시켜 손가락형으로 접어 등면피(300)와 봉합하매 있어 봉합점(가) 식지(13)와 중지(14)사  
이, 봉합점(나) 중지(14)와 무명지(15)사이, 봉합점(다) 무명지(15)와 소지(16)사이가 각 등면  
손가락 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 한 등면 봉합점을 이동시킨 작업용 장갑

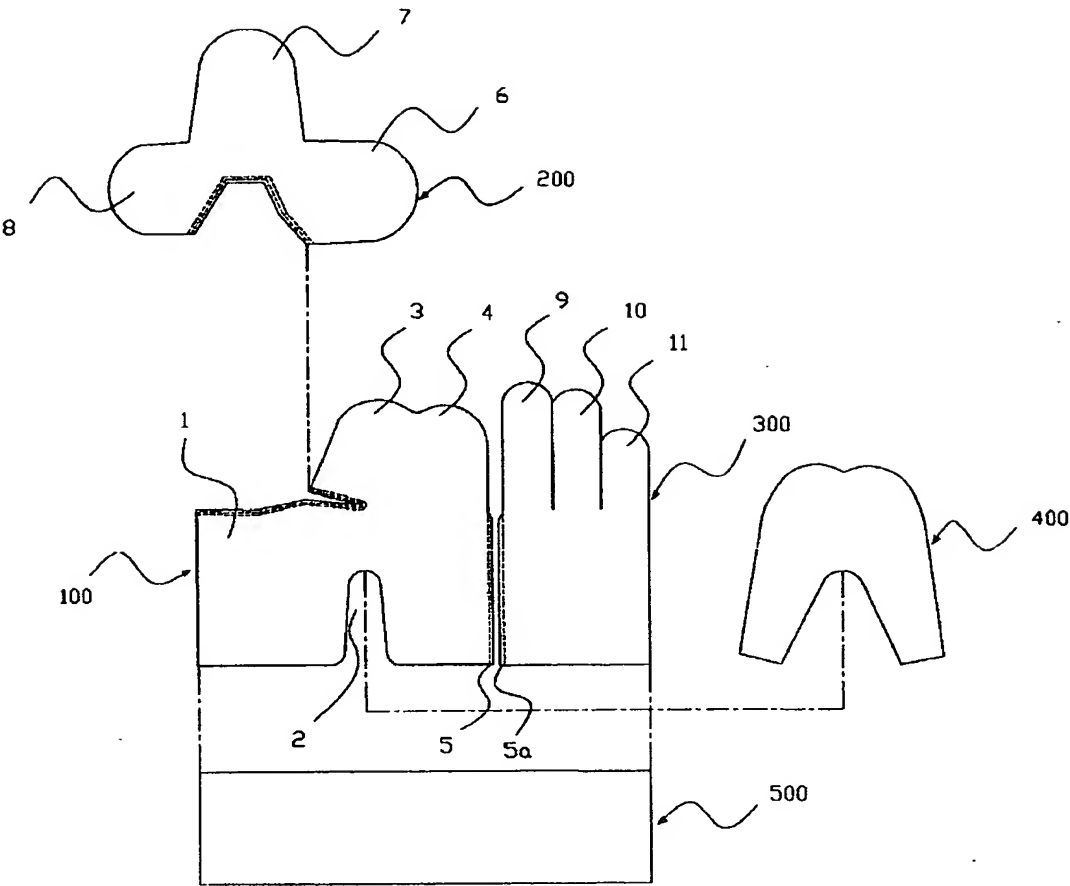
【도면】

【도 1】

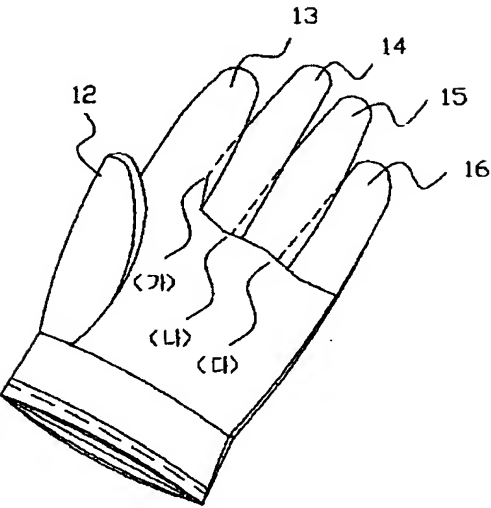
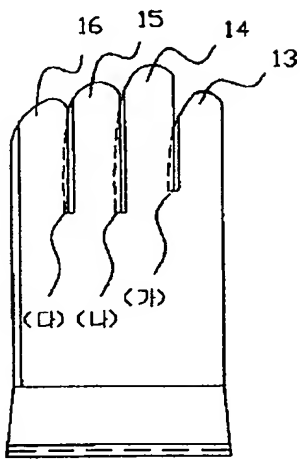




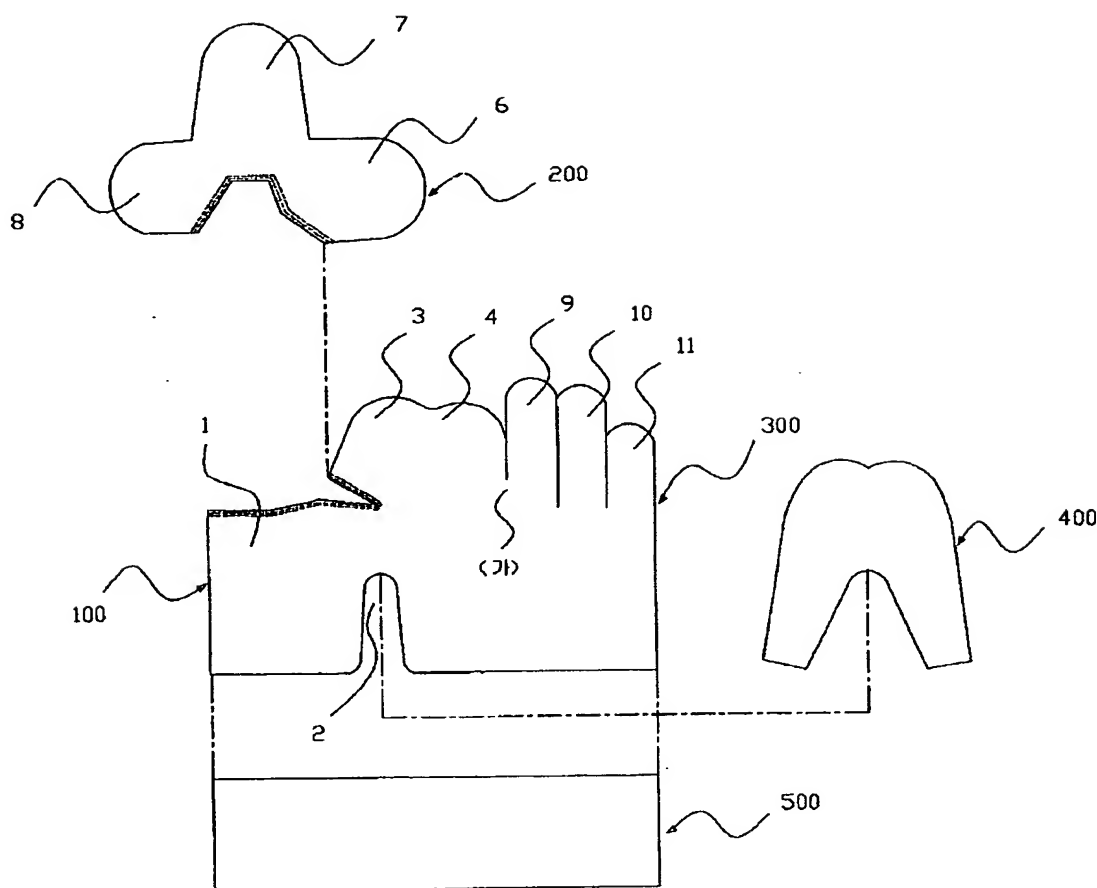
【도 2】



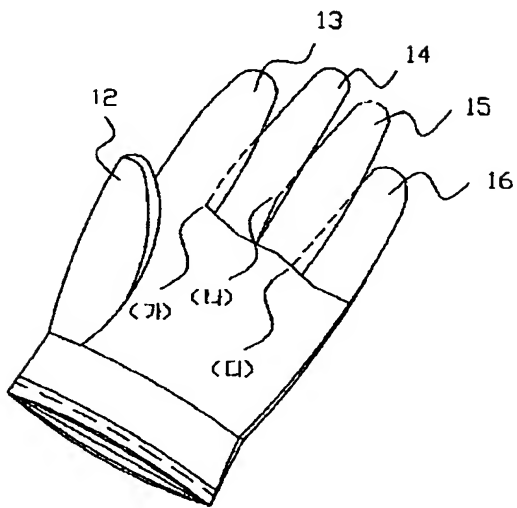
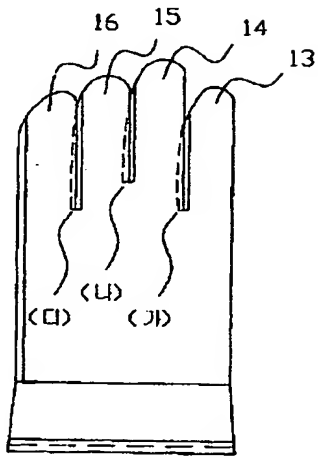
【도 3】



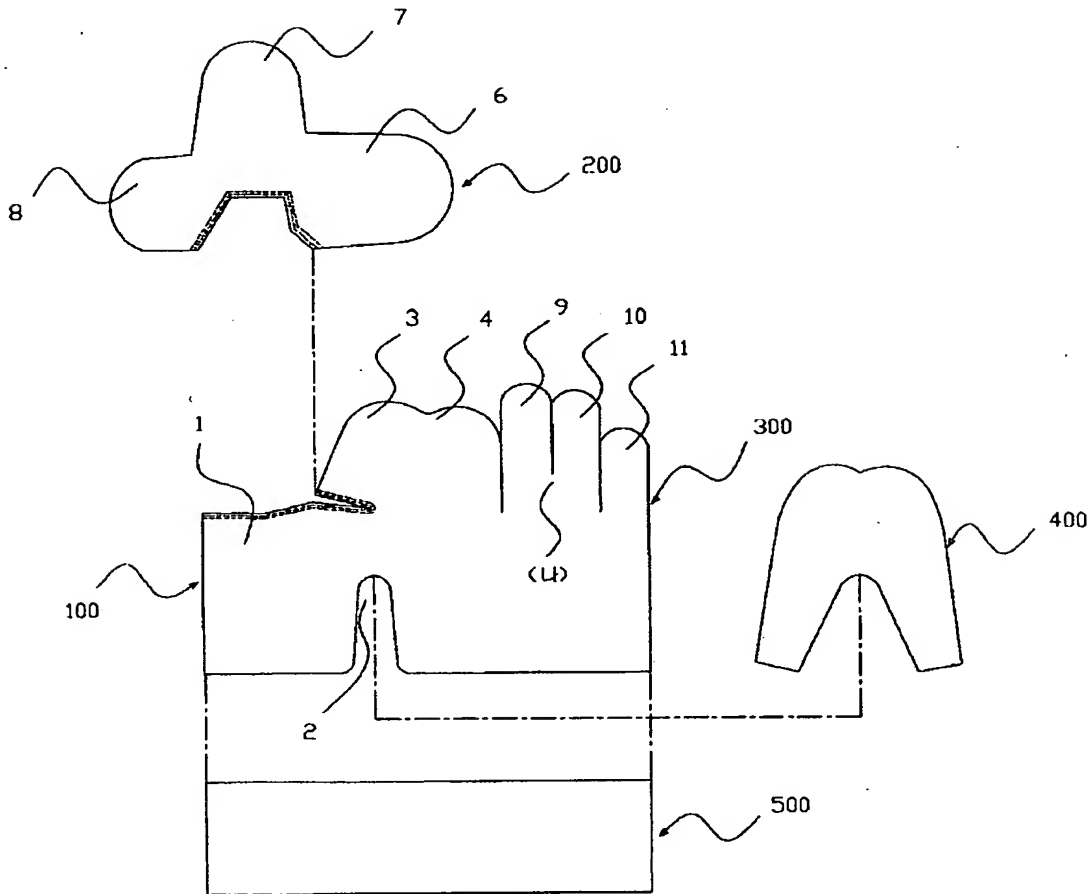
【도 4】



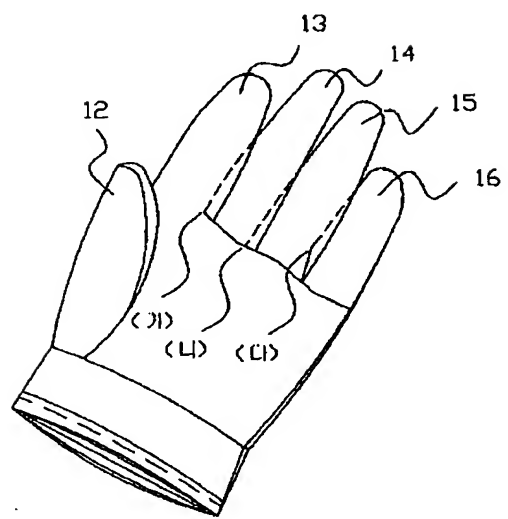
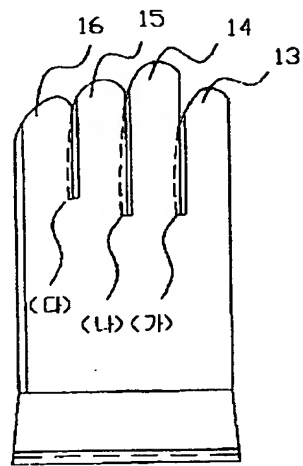
【도 5】



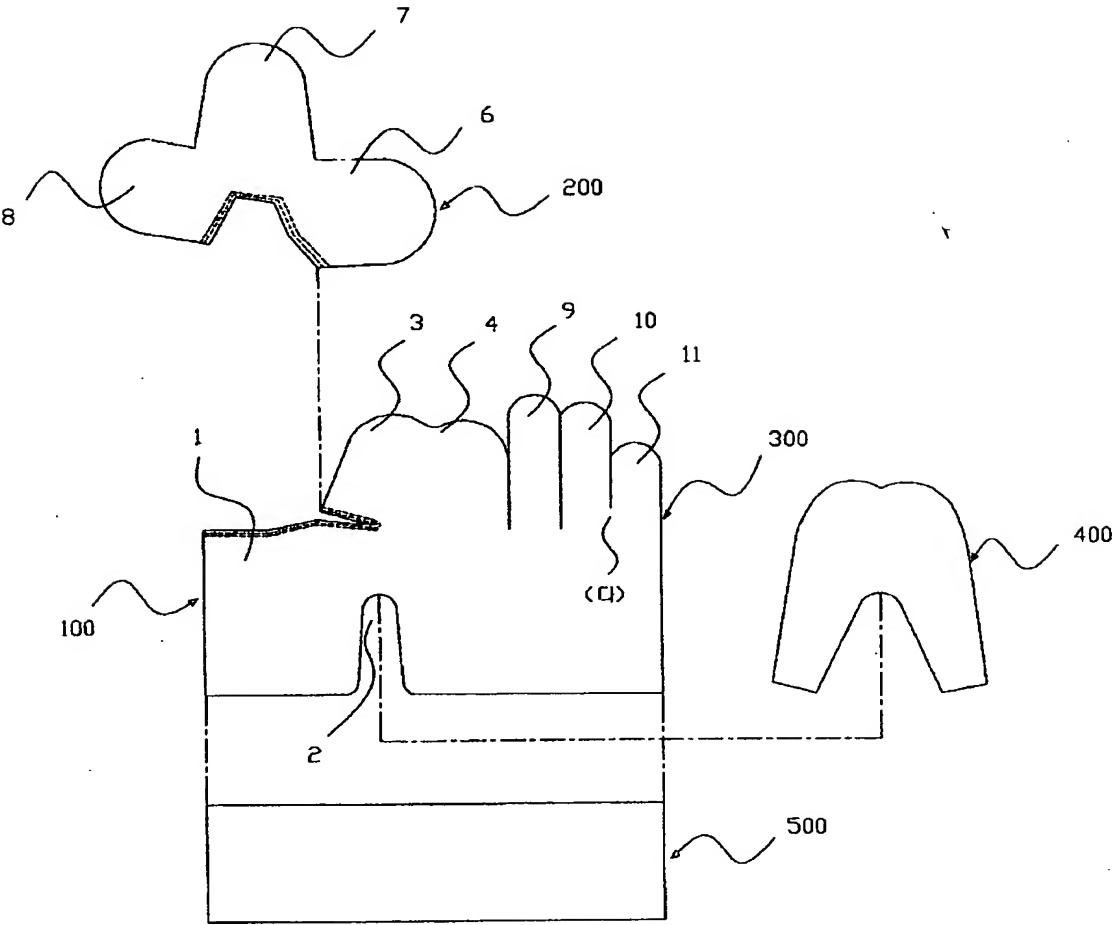
【도 6】



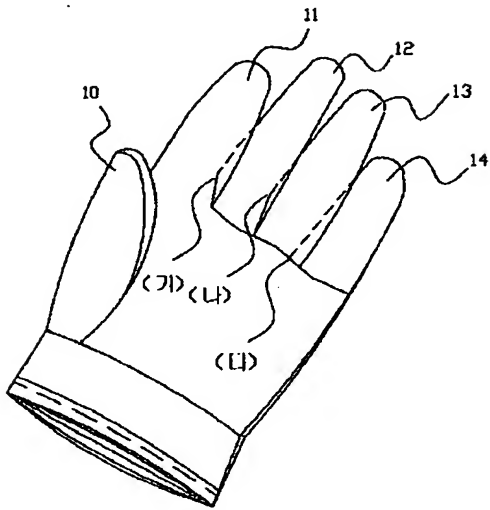
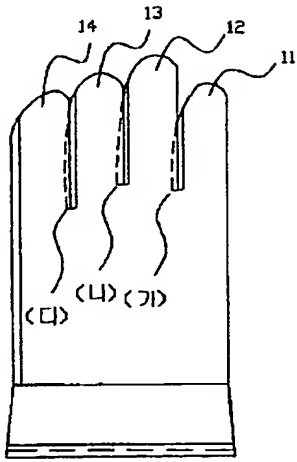
【도 7】



【도 8】

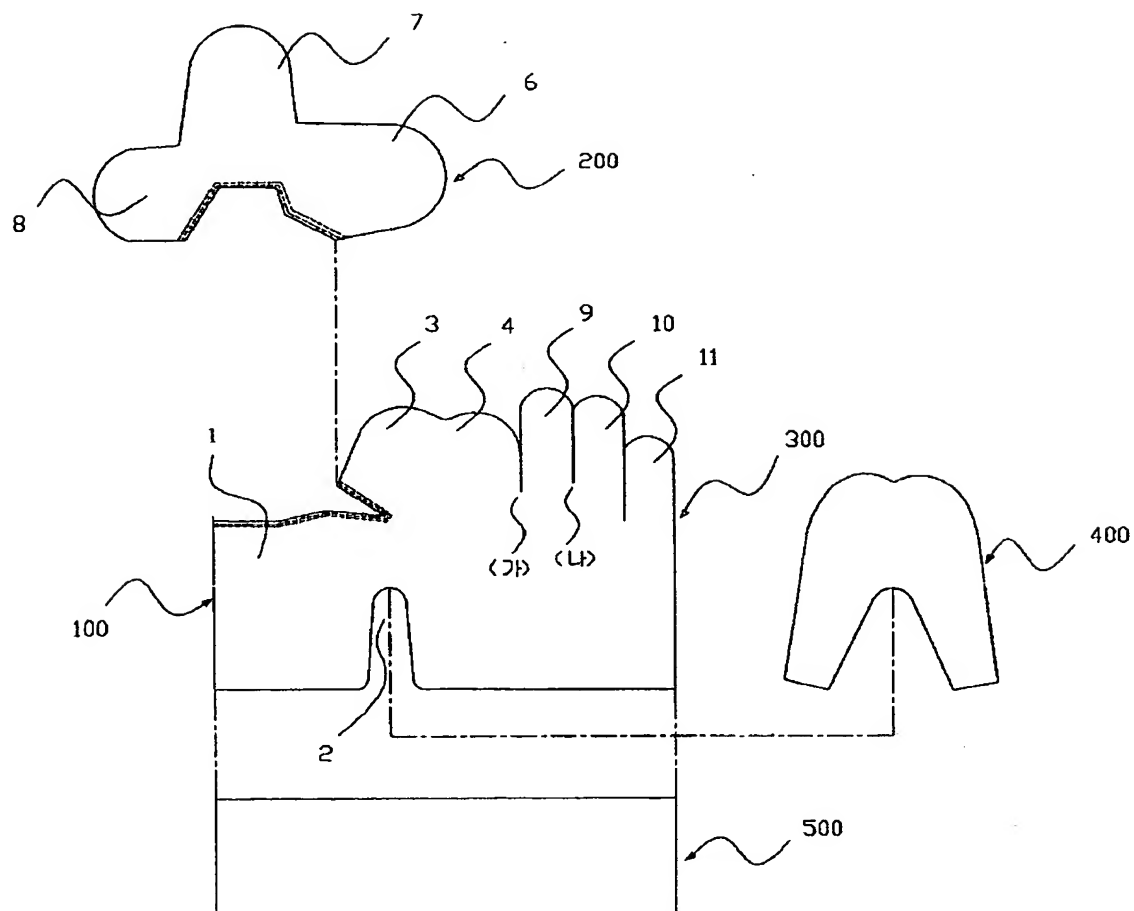


【도 9】

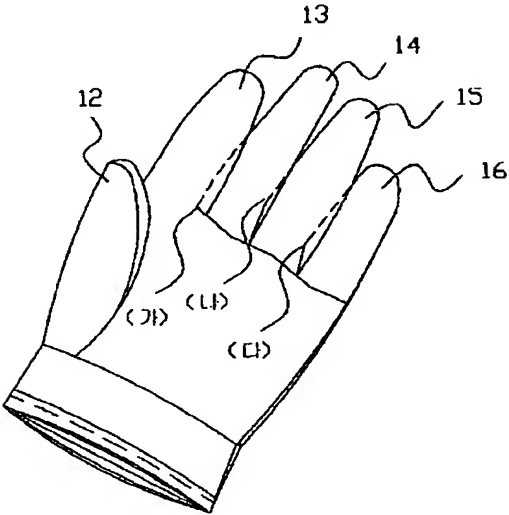
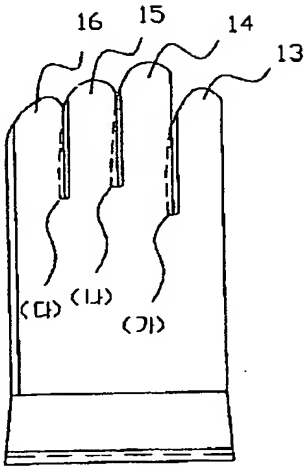




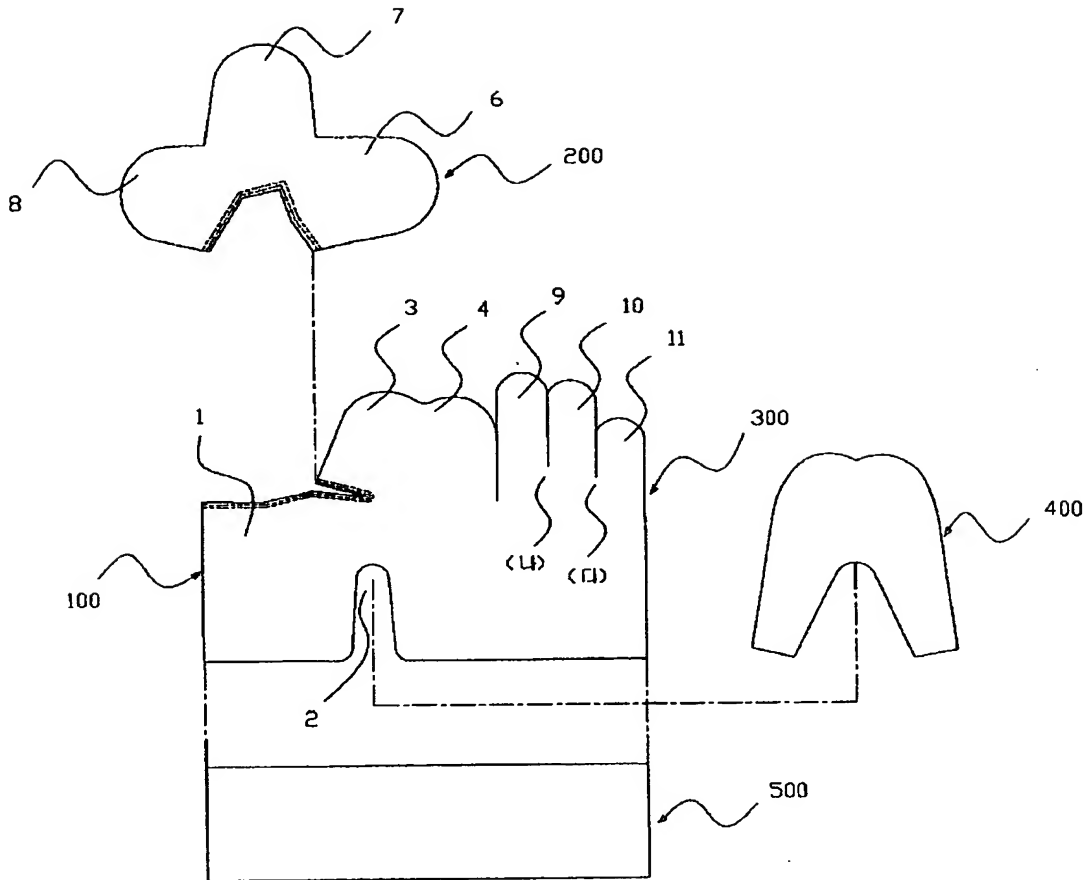
【도 10】



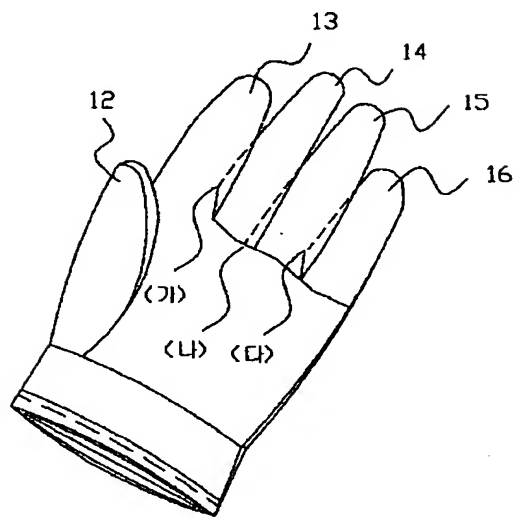
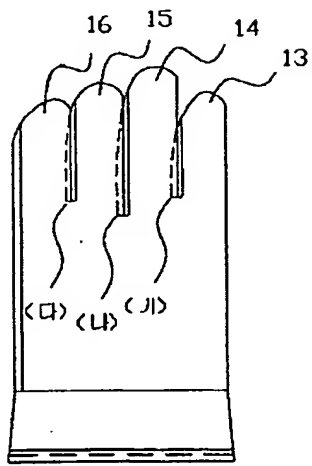
【도 11】



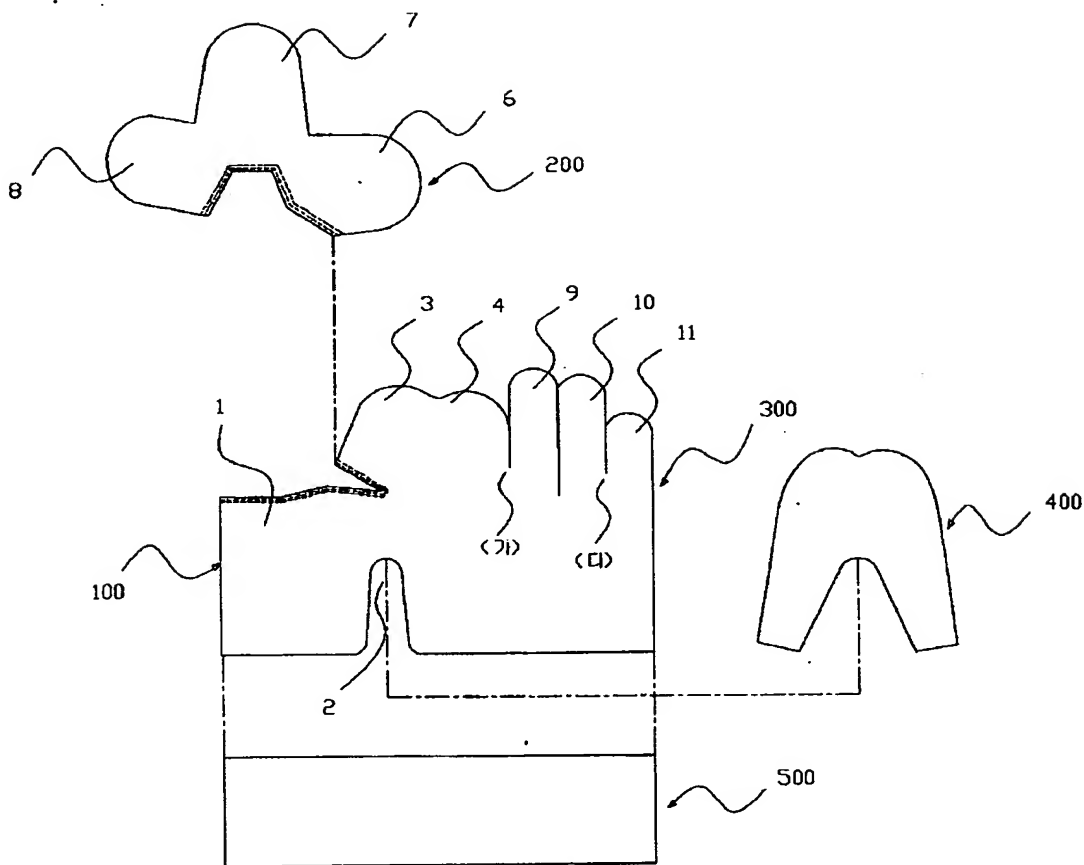
【도 12】



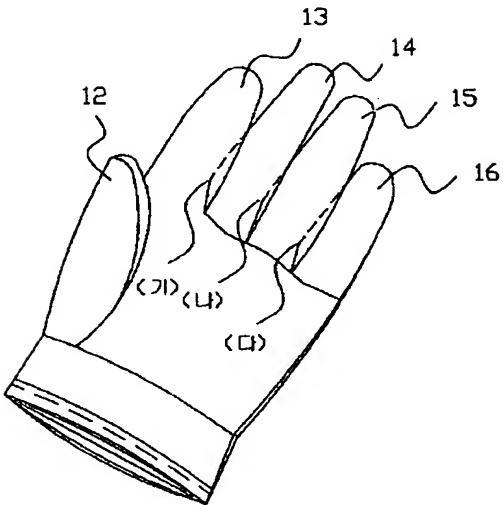
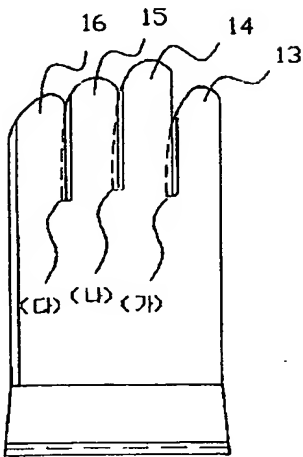
【도 13】



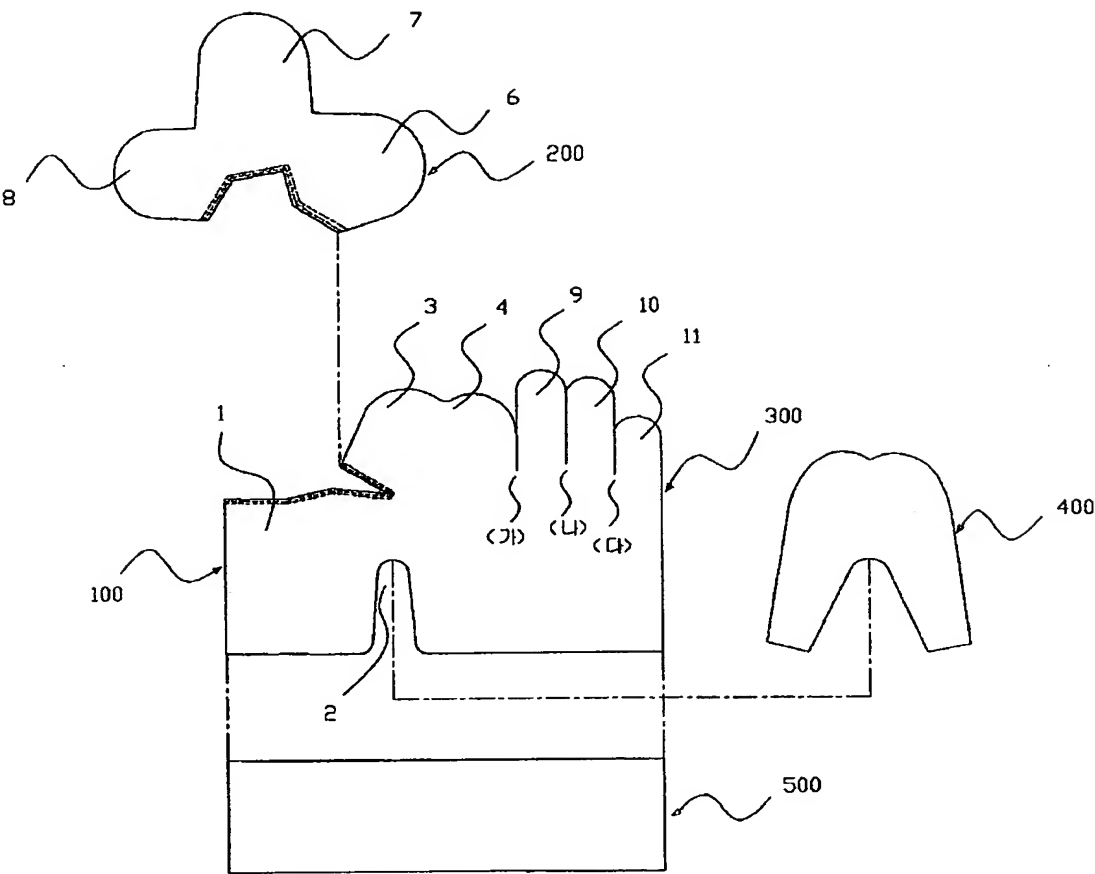
【도 14】



【도 15】



【도 16】



## 【서지사항】

【서류명】	명세서 등 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2003.07.07
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0035001
【출원일자】	2003.05.27
【발명의 명칭】	등면 봉합점을 이동시킨 작업용 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5105098-72
【접수일자】	2003.06.03
【보정할 서류】	명세서등
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	별지와 같음
【보정방법】	별지와 같음
【보정내용】	별지와 같음
【취지】	특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 제출인 장종철 (인)
【수수료】	
【보정료】	5,000 원
【추가심사청구료】	0 원
【기타 수수료】	0 원
【합계】	5,000 원

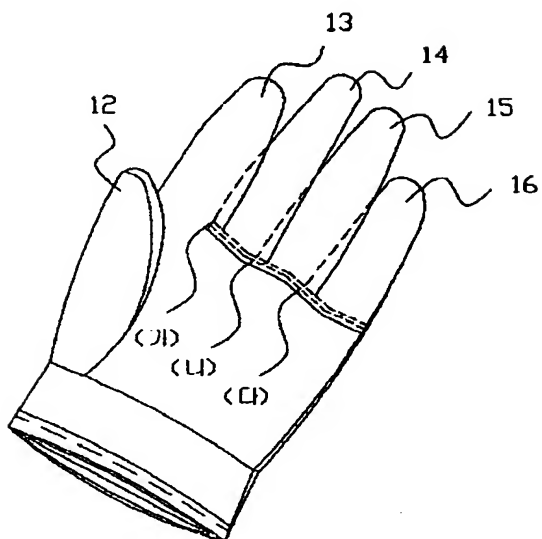
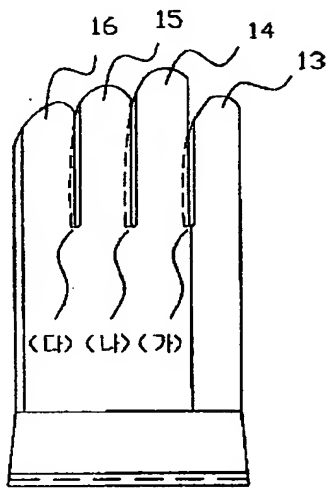


【보정대상항목】 도 1

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 1】

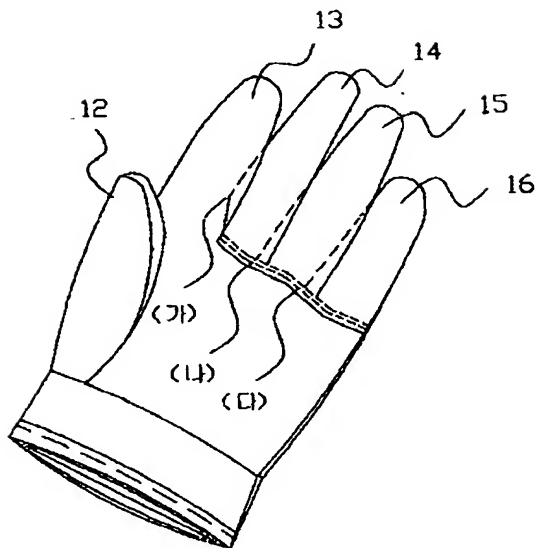
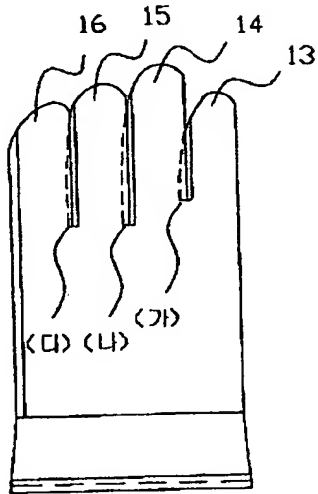


【보정대상항목】 도 3

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 3】

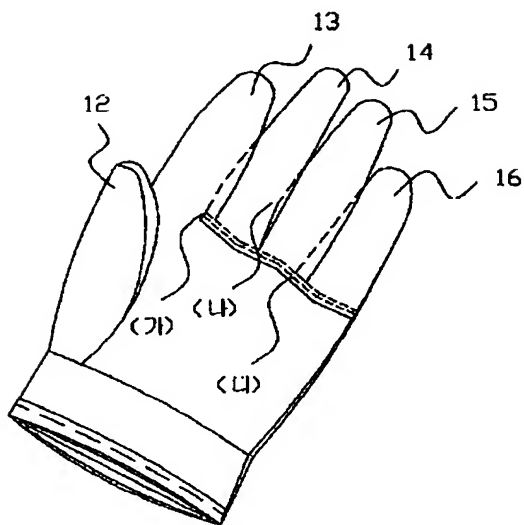
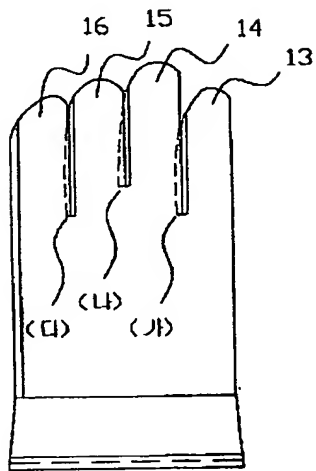


【보정대상항목】 도 5

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 5】

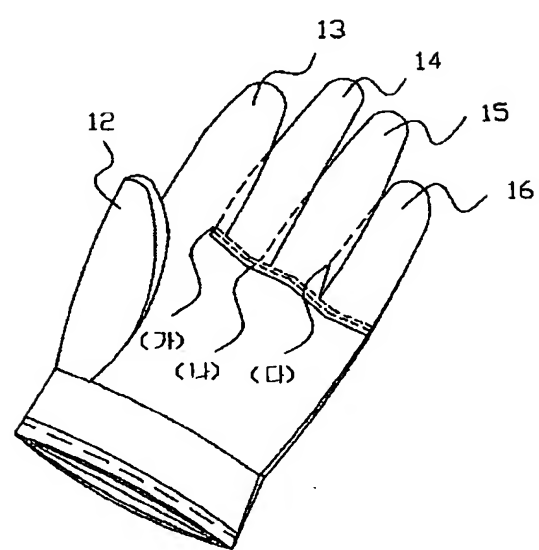
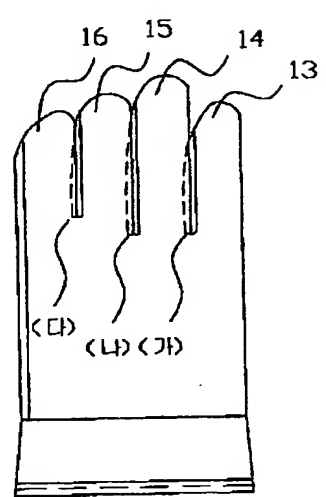


【보정대상항목】 도 7

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 7】

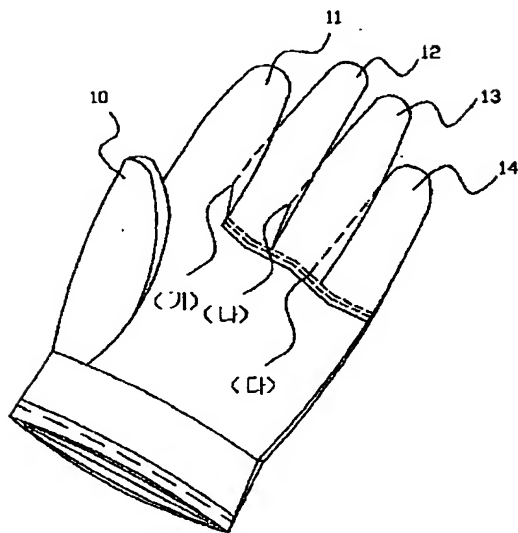
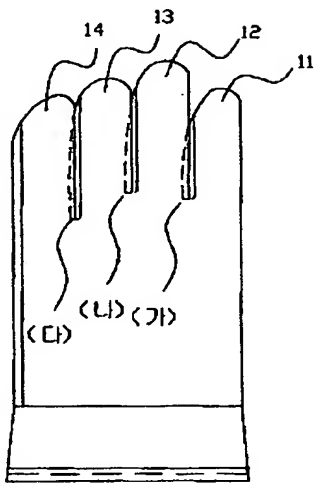


【보정대상항목】 도 9

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 9】

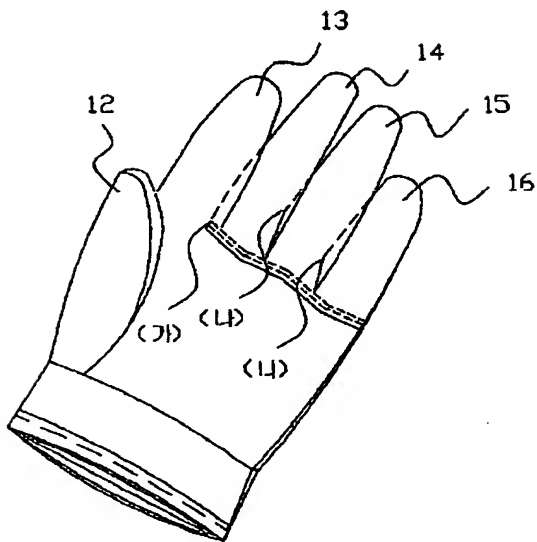
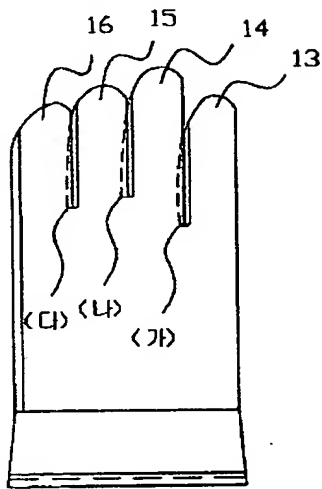


【보정대상항목】 도 11

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 11】

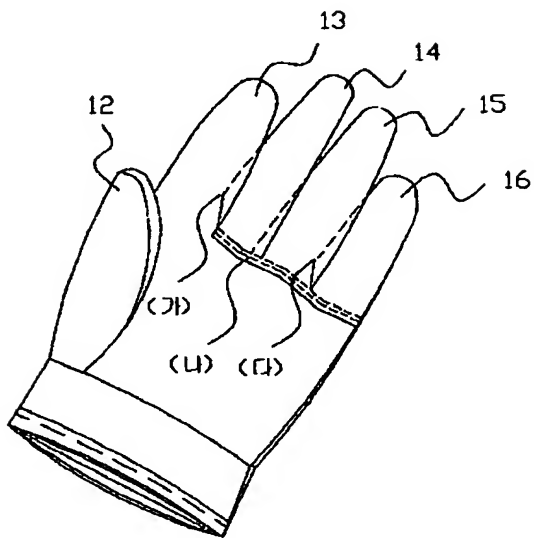
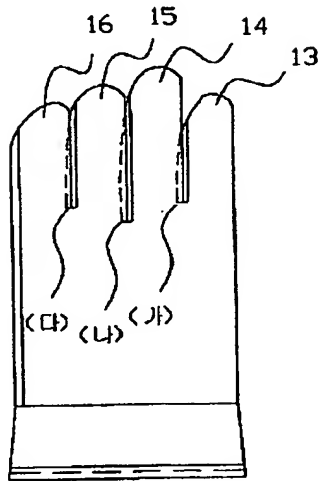


【보정대상항목】 도 13

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 13】

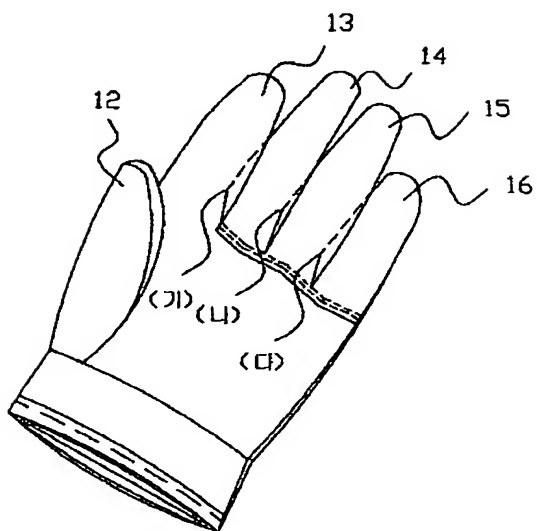
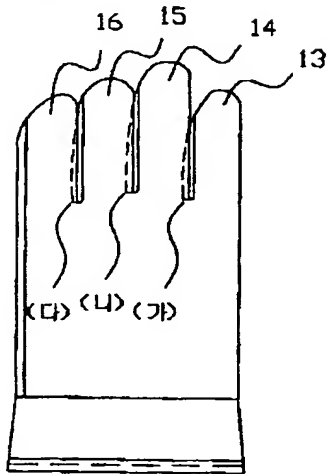


【보정대상항목】 도 15

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 15】





【서지사항】

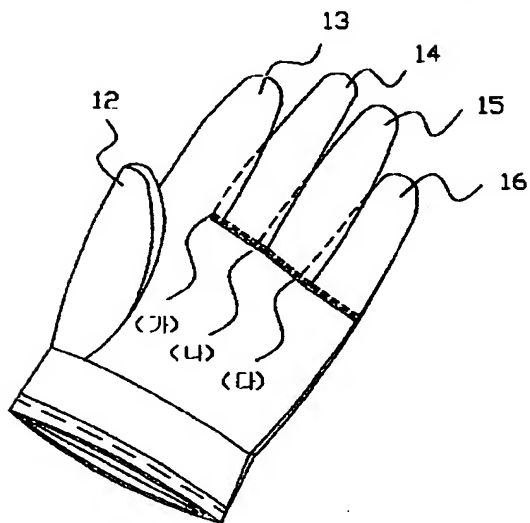
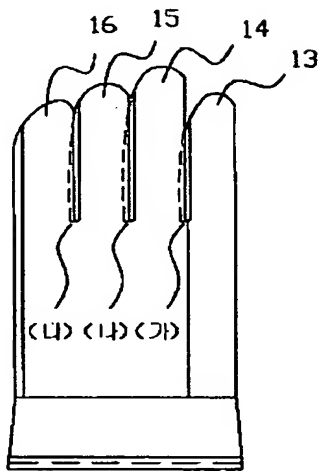
【서류명】	명세서 등 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2003.07.28
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0035001
【출원일자】	2003.05.27
【발명의 명칭】	등면 봉합점을 이동시킨 작업용 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5105098-72
【접수일자】	2003.06.03
【보정할 서류】	명세서등
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	별지와 같음
【보정방법】	별지와 같음
【보정내용】	별지와 같음
【취지】	특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규정에의하여 위와 같 이 제출합니다. 제출인 장종철 (인)
【수수료】	
【보정료】	5,000 원
【추가심사청구료】	0 원
【기타 수수료】	0 원
【합계】	5,000 원

【보정대상항목】 도 1

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 1】

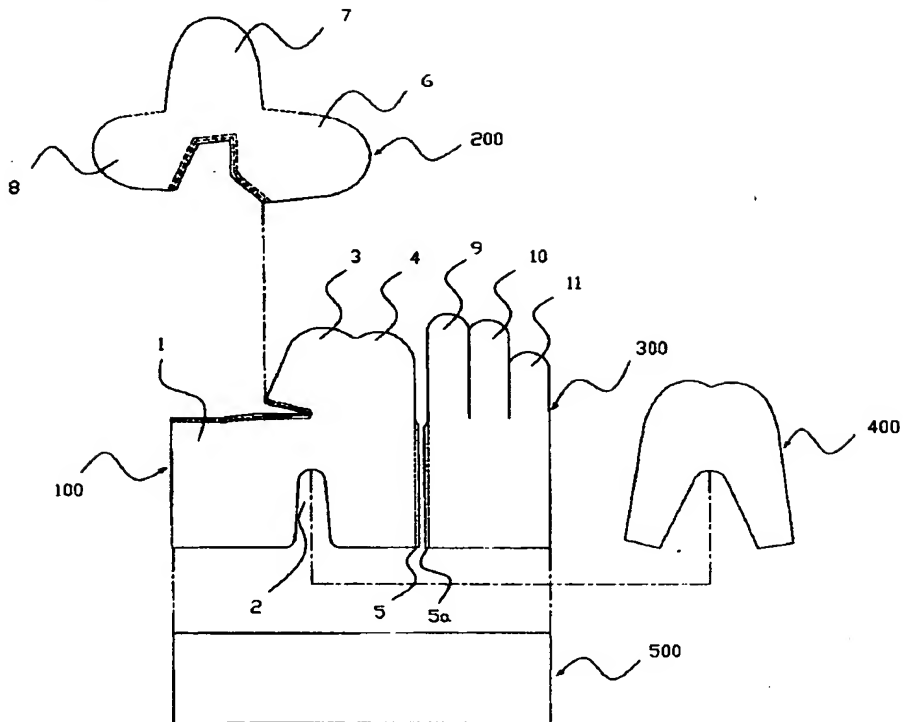


【보정대상항목】 도 2

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 2】

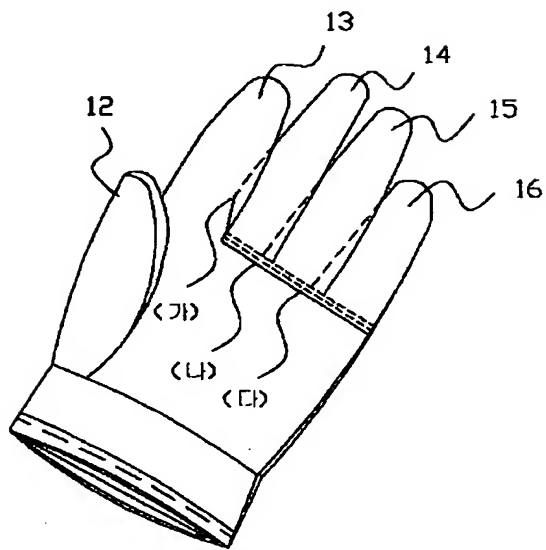
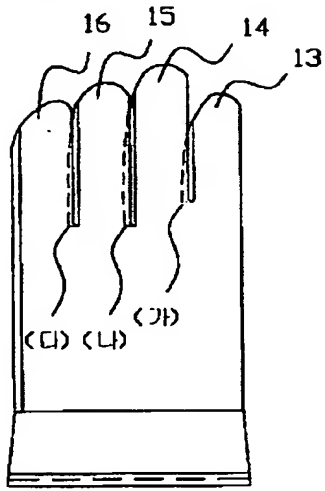


【보정대상항목】 도 3

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 3】

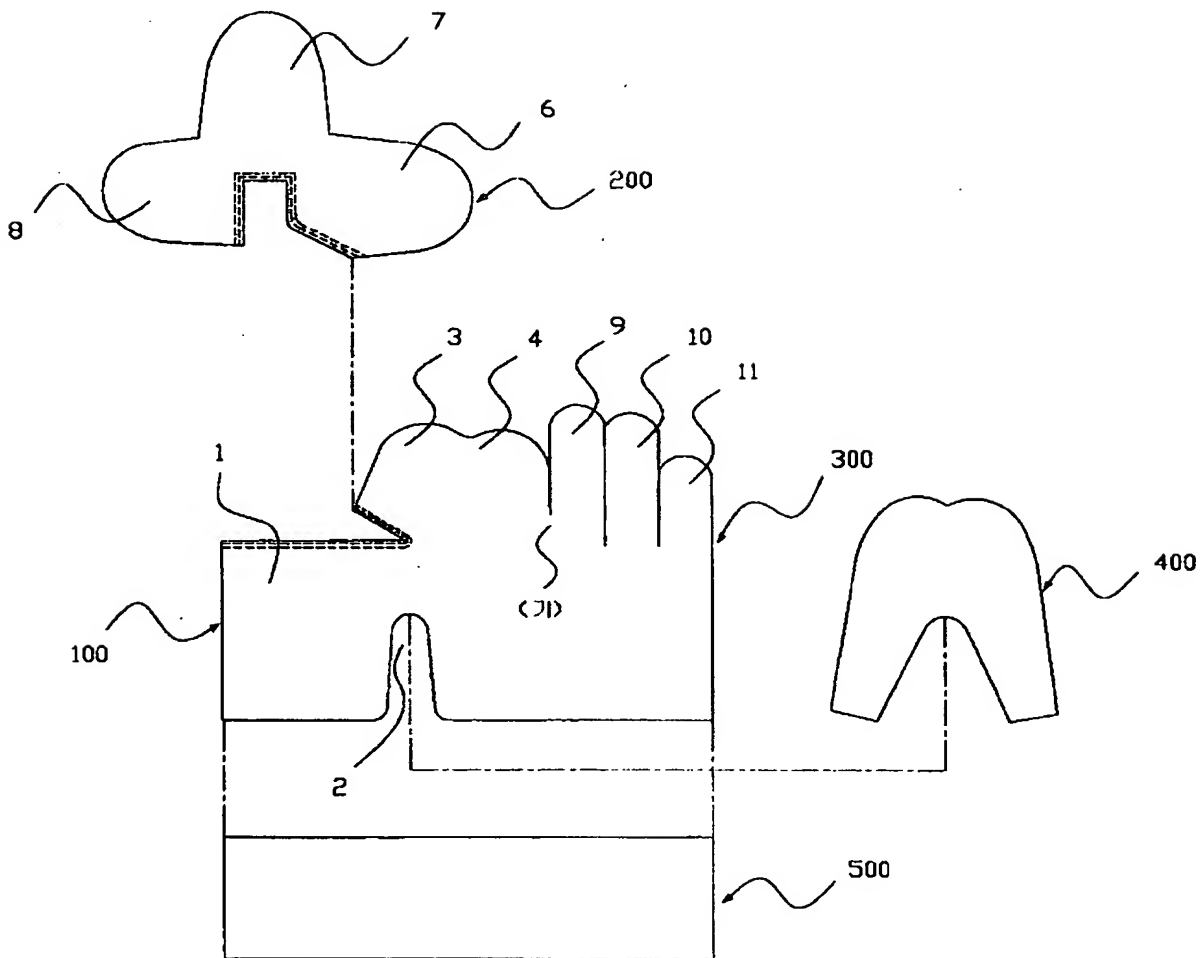


【보정대상항목】 도 4

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 4】

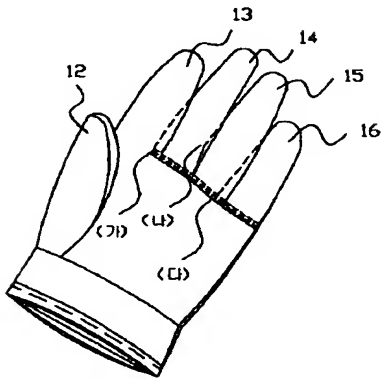
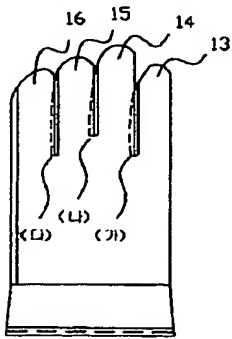


【보정대상항목】 도 5

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 5】

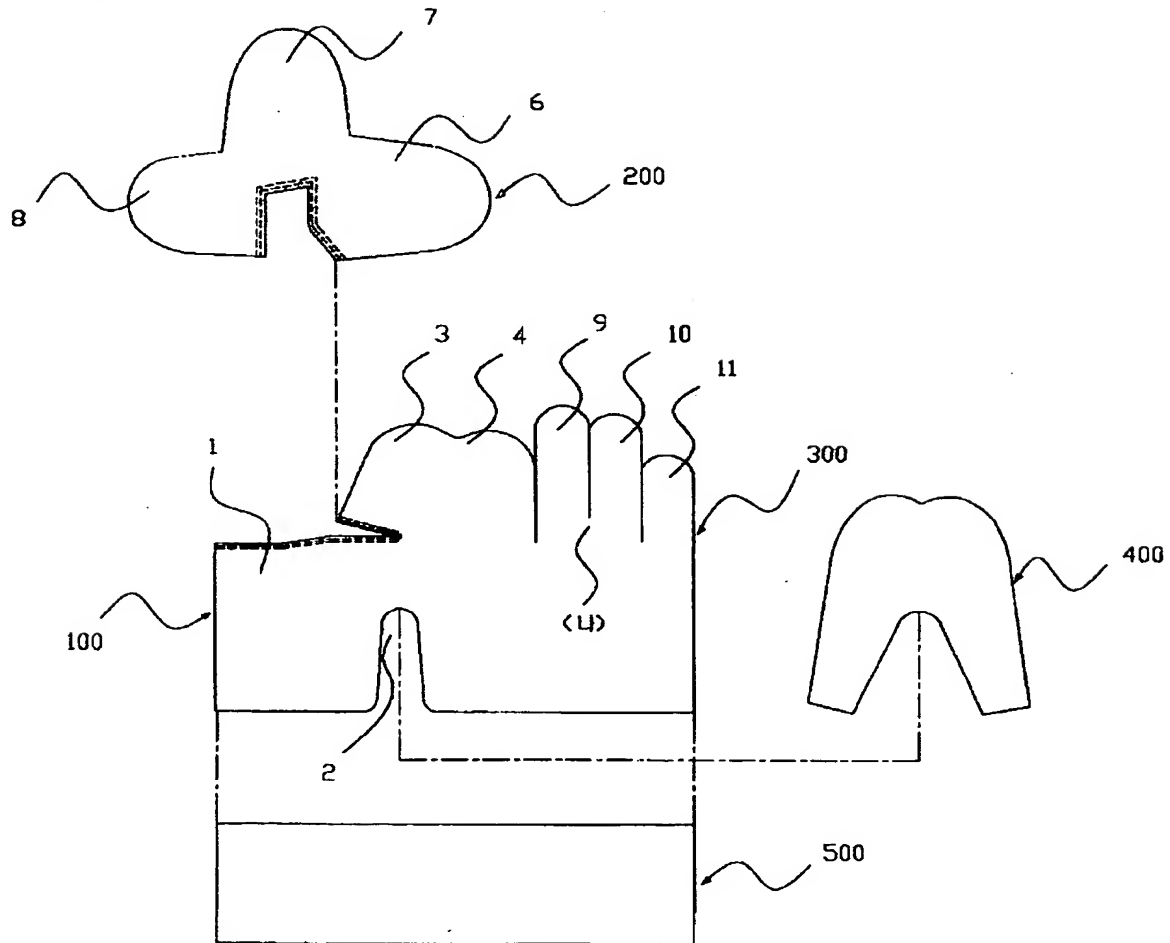


【보정대상항목】 도 6

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 6】

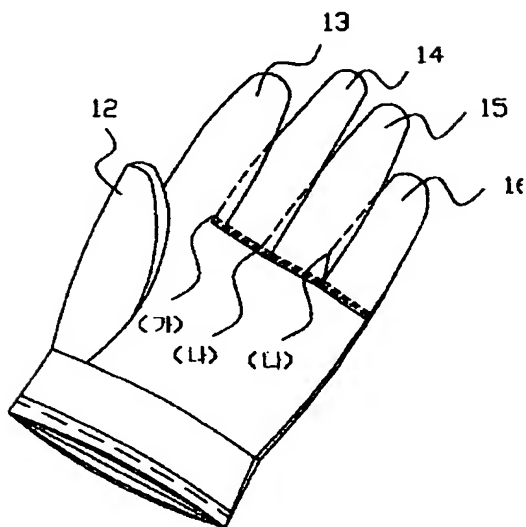
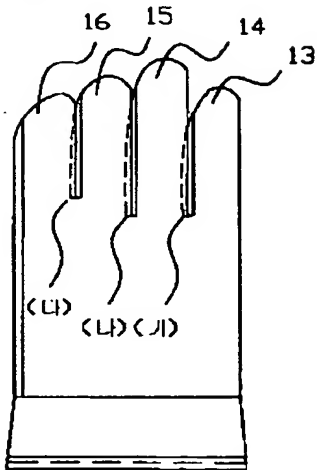


【보정대상항목】 도 7

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 7】



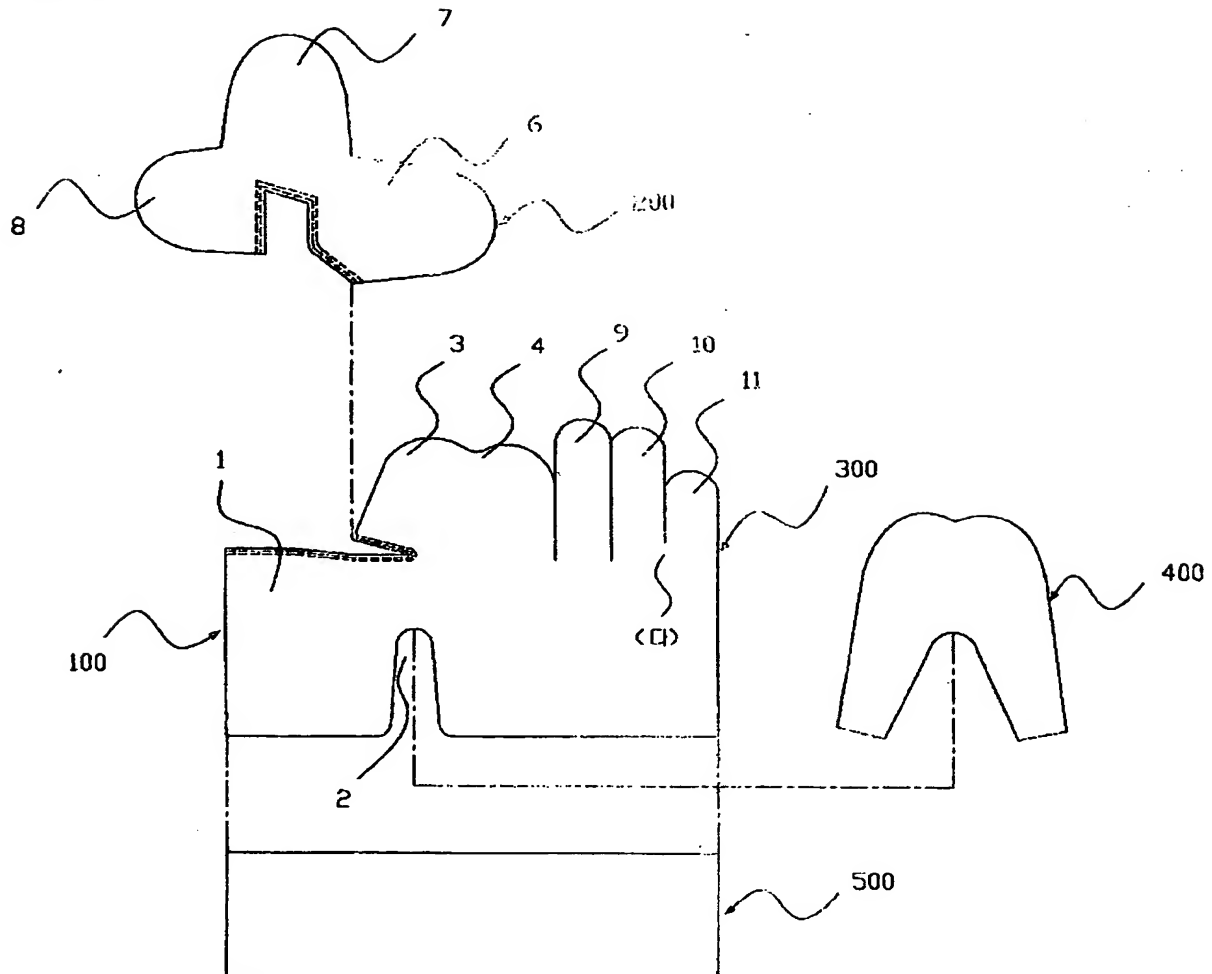


【보정대상항목】 도 8

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 8】

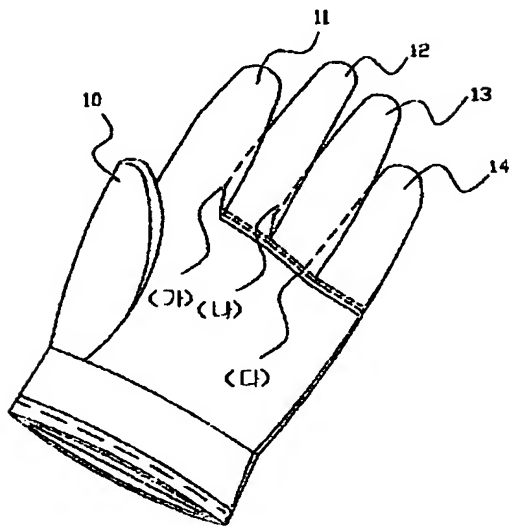
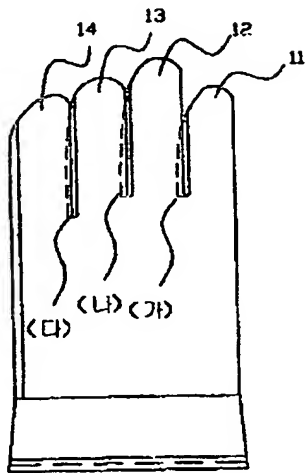


【보정대상항목】 도 9

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 9】

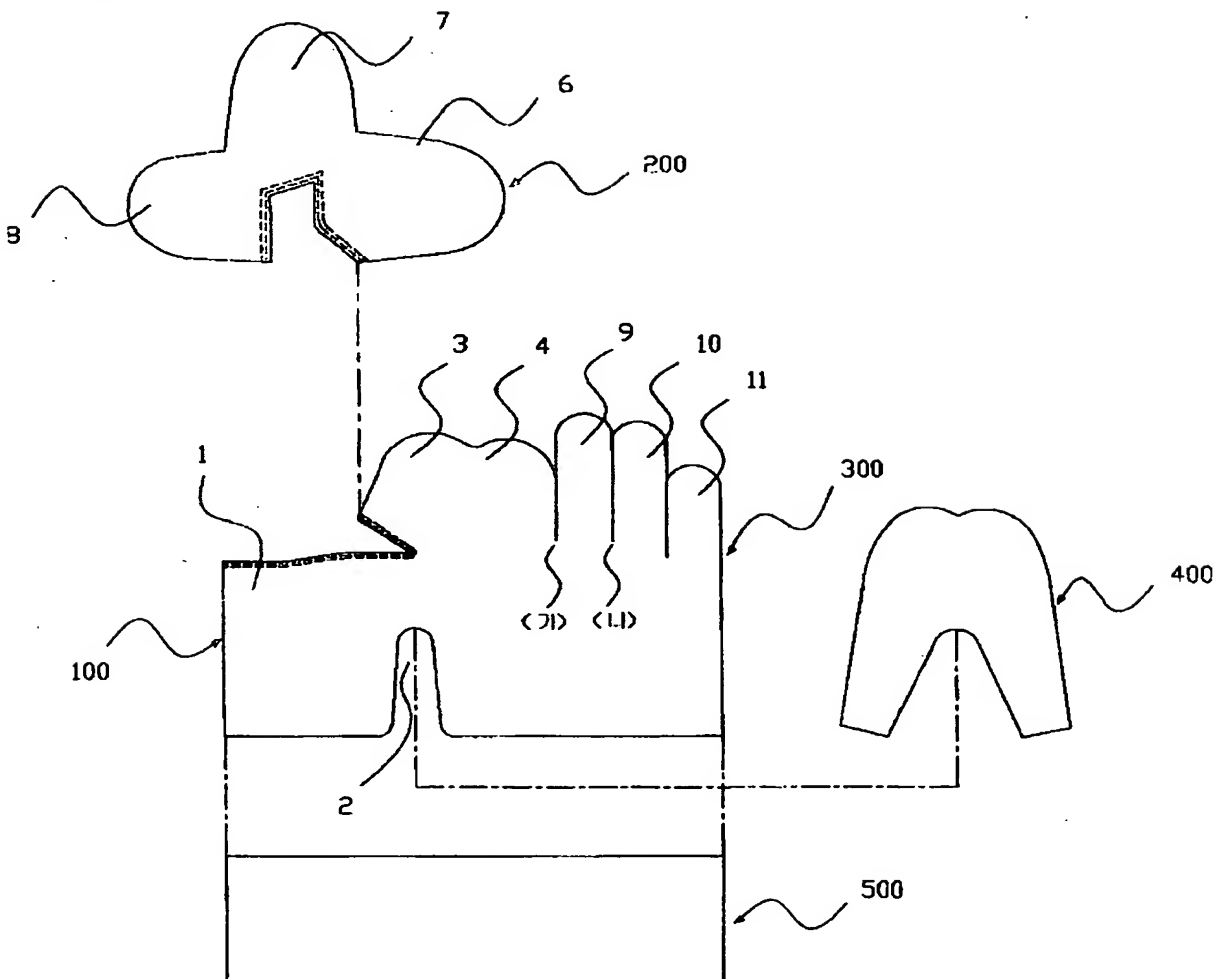


【보정대상항목】 도 10

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 10】

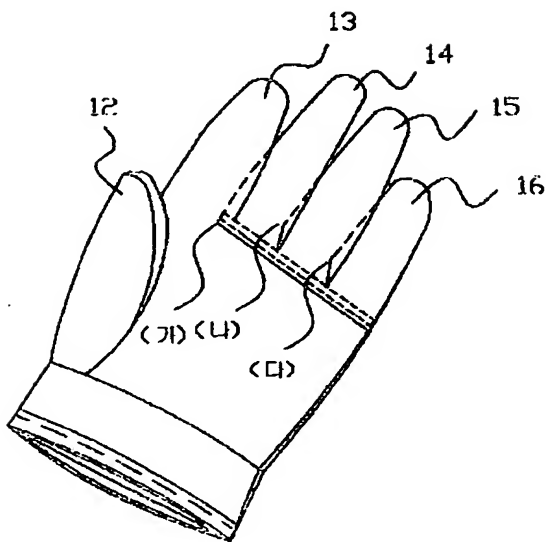
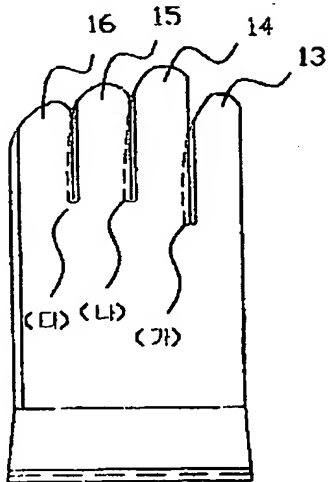


【보정대상항목】 도 11

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 11】

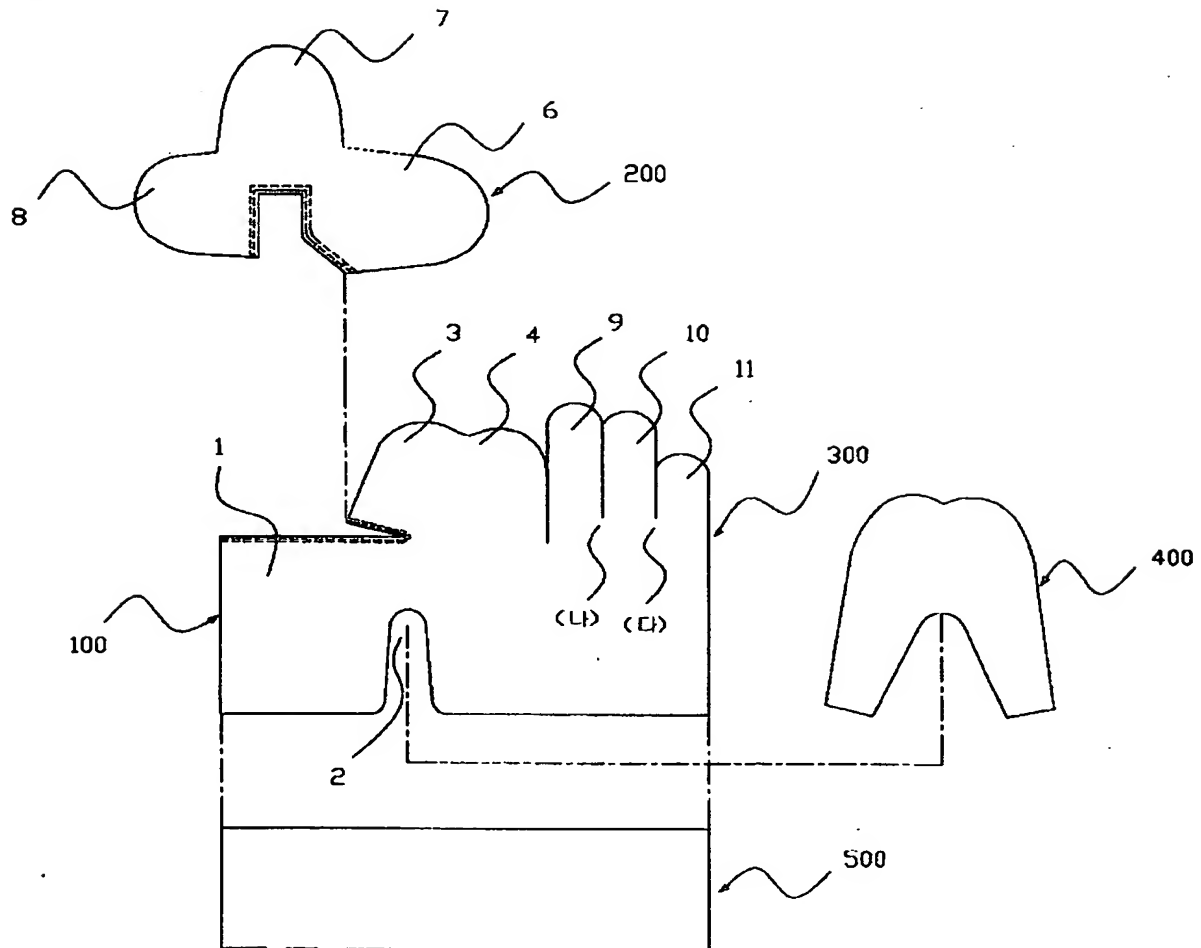


【보정대상항목】 도 12

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 12】

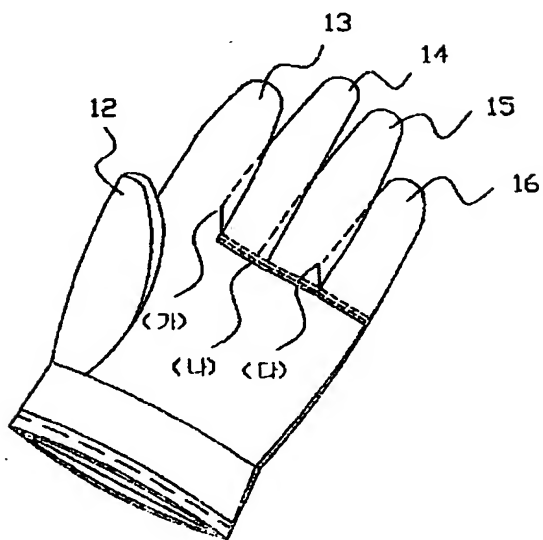
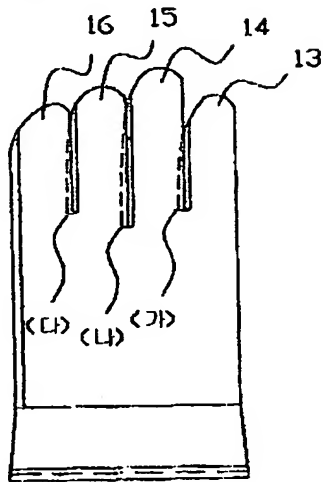


【보정대상항목】 도 13

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 13】

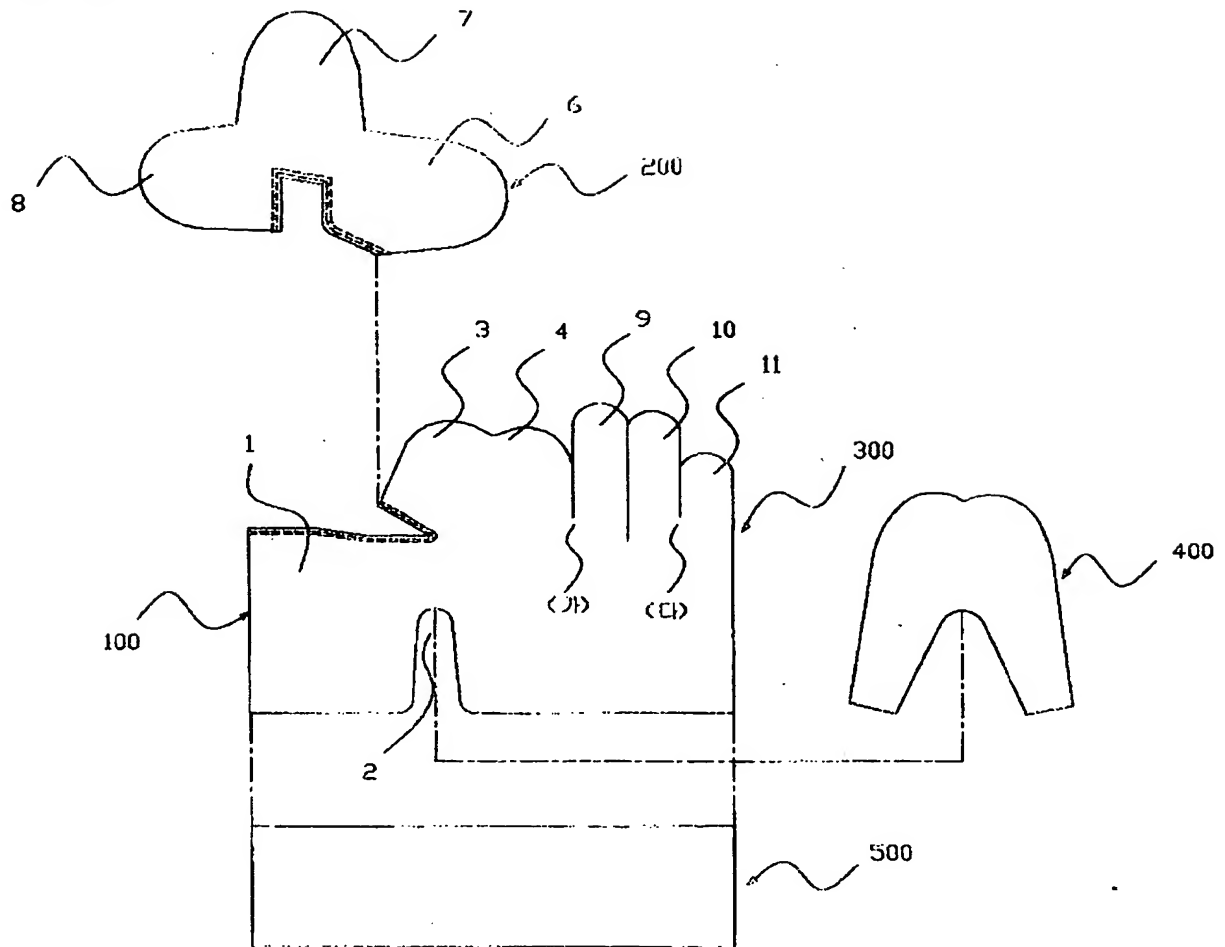


【보정대상항목】 도 14

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 14】

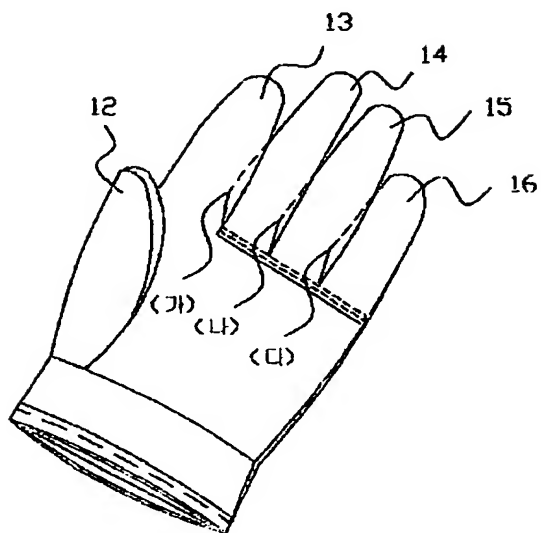
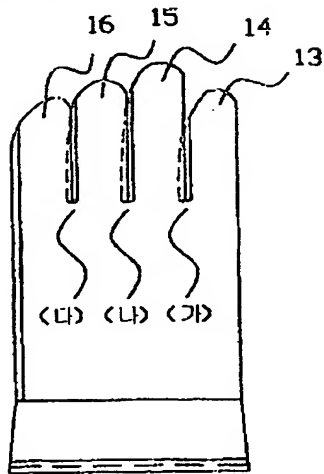


【보정대상항목】 도 15

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 15】



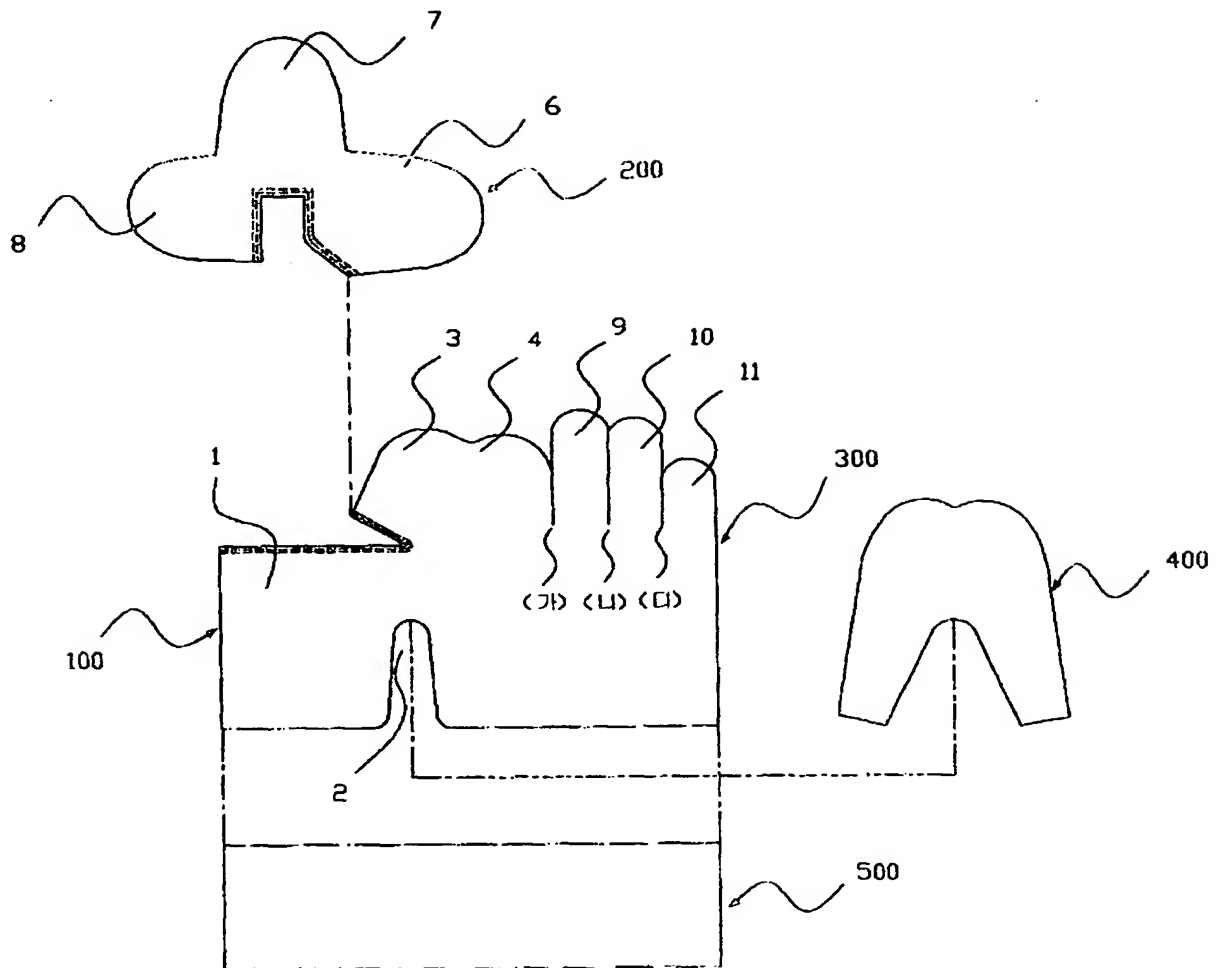


【보정대상항목】 도 16

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 16】



【서지사항】

【서류명】	서지사항 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2004.02.26
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【대리인】	
【성명】	김원춘
【대리인코드】	9-2001-000104-7
【포괄위임등록번호】	2003-083197-7
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0035001
【출원일자】	2003.05.27
【심사청구일자】	2003.05.27
【발명의 명칭】	등면 봉합점을 이동시킨 작업용 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5105098-72
【접수일자】	2003.05.27
【보정할 서류】	특허출원서
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	발명자
【보정방법】	정정
【보정내용】	
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, JONG CHEOL
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-809
【주소】	부산광역시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR

20030035001

출력 일자: 2004/3/22

【취지】

특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규  
정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 대리인  
김원춘 (인)

【수수료】

【보정료】

0 원

【기타 수수료】

0 원

【합계】

0 원

